



Betriebsanleitung für  
Wolfram Elektroden - Anschleifmaschine  
**POWER POINTER**



**Litty Handelsgesellschaft mbH**

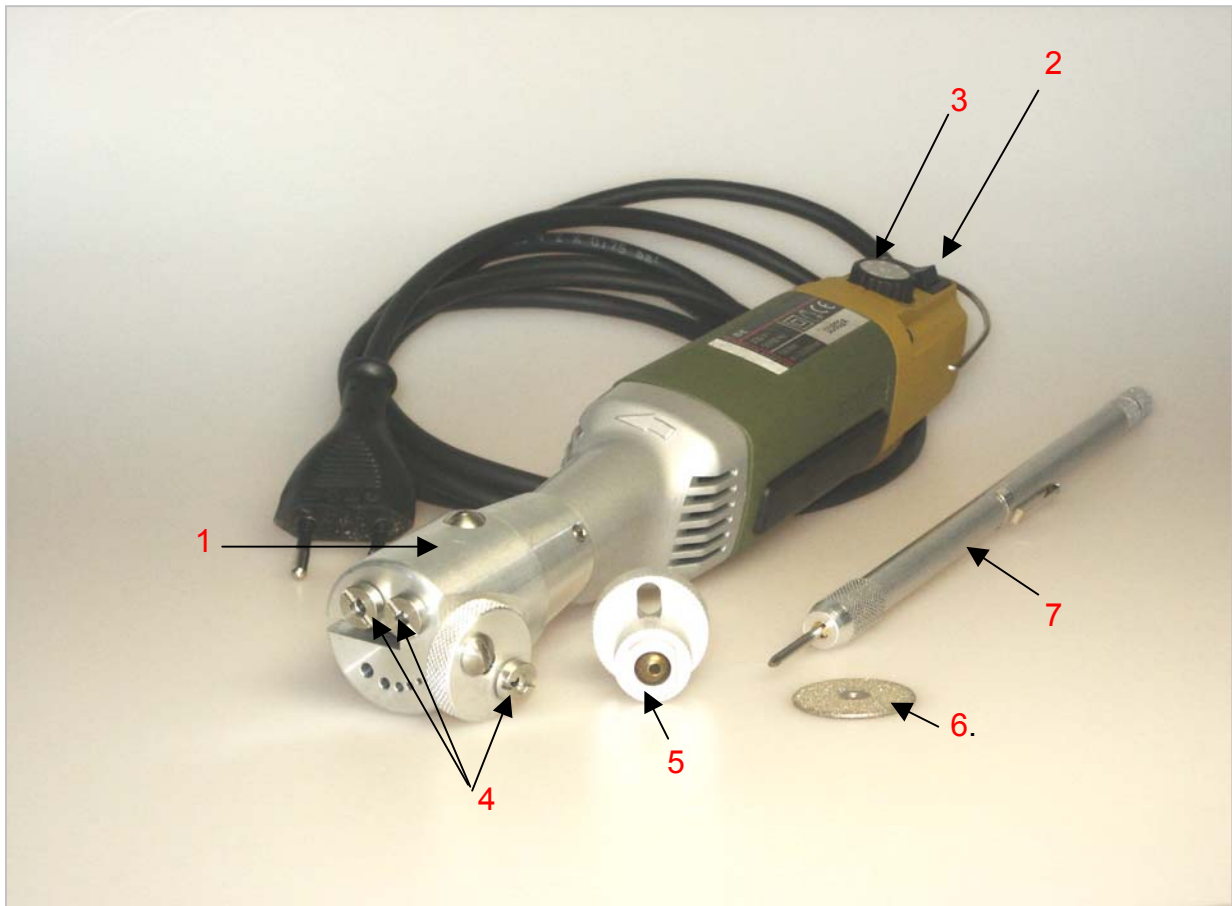
Kaltenbacher Weg 12  
D - 83355 Erlstätt

Tel.: 0861 90 98 160  
Fax: 0861 90 98 161

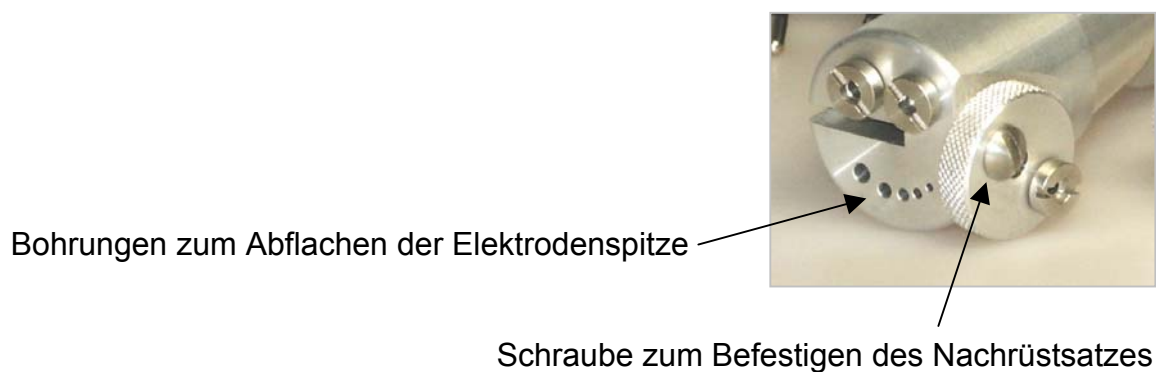
E-mail: [Litty@tungsten.de](mailto:Litty@tungsten.de)  
[www.tungsten.de](http://www.tungsten.de)

# Inhaltsverzeichnis

|   | Seite |
|---|-------|
| Power Pointer (Positionierung)                                  | 3     |
| Das Anschleifen von Wolfram Elektroden<br>mit dem Power Pointer | 4     |
| Standardfunktionen  | 4     |
| Nachrüstsatz  | 4     |
| Wechseln der Diamantscheibe                                     | 5     |
| Allgemeine Hinweise   | 6     |



| Pos. | Bezeichnung   |
|------|---|
| 1    | Anschleifkopf mit integrierter Diamantscheibe                           |
| 2    | Ein / Aus - Schalter  |
| 3    | Drehzahleinstellung   |
| 4    | Einsätze mit Bohrung für die jeweiligen Elektrodendurchmesser           |
| 5    | Nachrüstsatz zum Anschleifen verschiedener Winkel für Ø 1,6 / 2,4 / 3,2 |
| 6    | Ersatzdiamantscheibe (beidseitig beschichtet)                           |
| 7    | Anschleifhilfe / Tig Spitz  |



# Das Anschleifen von Wolfram Elektroden mit dem Power Pointer

**1.** Die Elektrode in der Anschleifhilfe (TIG Spitz) mit Überstand von etwa 30 mm einspannen.

**2.** Einsatz der entsprechenden Elektrodendurchmesser anbringen (siehe Seite 3, Pos.4).

**3.** Maschine einschalten und Drehzahl einstellen (gute Schleifergebnisse bei 16000 – 17000 Umdrehungen).



## **4. Standardfunktionen**

a) Elektrode in den Einsatz einführen und unter möglichst gleichmäßigem Drehen die Spitze anschleifen.



b) Zum „Abflachen“ die Elektrode an der Stirnseite in die entsprechende Bohrung einführen und die Spitze abschleifen.



c) Zum „Ablängen“ die Elektrode in den Schlitz einlegen und mit Hilfe der Diamantscheibe am Umfang einkerben. Anschließend abbrechen.



## **5. Nachrüstsatz:**

- Nachrüstsatz mit der Schraube befestigen.
- Gewünschten Winkel einstellen.
- Wolfram Elektrode Anschleifen.



## 6. Wechseln der Diamantscheibe:

a) Schrauben lösen.



b) Anschleifkopf abziehen.



c) Schraube lösen und Diamantscheibe abnehmen (siehe nächstes Bild).



## 7. Nachspannen des Schleifscheibenhalters:

a) Die drei Madenscheiben mit einem Inbusschlüssel lösen und Aufsatz abnehmen.



b) Motor mit Druckknopf blockieren und das Spannfutter mit Hilfe eines 10er Schraubenschlüssels nachspannen. Anschließend die Maschine in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.



## Allgemeine Hinweise

1. Beim Anschleifen von Wolfram Elektroden immer eine geeignete Schutzbrille tragen.
2. Die Maschine nur in einwandfreiem, unbeschädigtem Zustand verwenden.
3. Beim Wechseln der Diamantscheibe oder sonstigen Tätigkeiten am Gerät immer den Netzstecker ziehen.
4. Beim Einsatz der Schleifmaschine müssen die grundlegenden Sicherheitsvorkehrungen einschließlich der folgenden, zur Vorbeugung von Brand-, Schlag- und Personenschäden jederzeit eingehalten werden.
5. Die Sicherheitsanweisungen und Datenblätter des Elektrodenherstellers bzw. Lieferanten bezüglich der Gefahren durch Staub, Strahlung und Gift, einschließlich der Anweisungen über die Entsorgung müssen befolgt werden.
6. Der Power Pointer erfordert keine eigentliche Wartung. Es ist jedoch empfehlenswert den Anschleifkopf von Zeit zu Zeit abzunehmen und zu reinigen.